1 ISTNIEJĄCĄ KONSTRUKCJĘ ODCIĄĆ NA WYSOKOŚCI +6,16 M, USUNĄĆ ISTNIEJĄCE POMOSTY, STĘŻENIA I DRABINY

2 KONSTRUKCJĘ PROJEKTOWANĄ SPAWAĆ SPOINĄ PACHWINOWĄ, CIĄGŁĄ, O GRUBOŚCI 0,7g CIEŃSZEGO ELEMENTU.

3 MIEJSCA SPAWANIA DO ISTNIEJĄCEJ KONSTRUKCJI OCZYŚCIĆ DOKŁADNIE Z RDZY I POWŁOK MALARSKICH

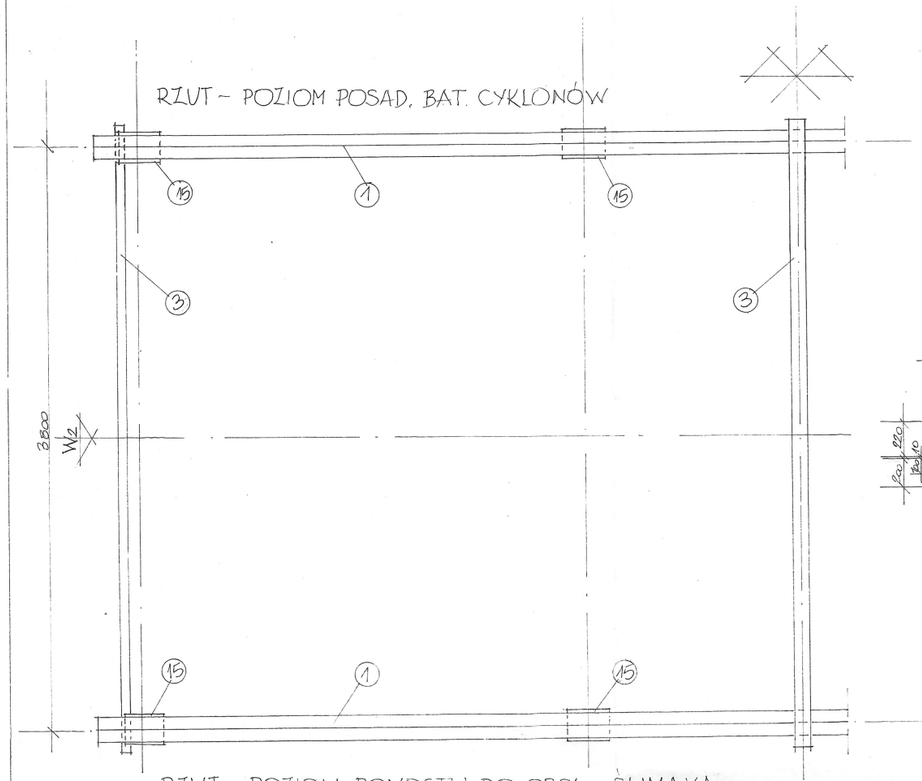
4 POMOSTY DO OBSŁUGI ŚLIMAKA WYKONAĆ PO ZMONTOWANIU URZĄDZEŃ /BELKA NR 5 NIOSĄCA POMOST STANOWI PODPORĘ ŚLIMAKA/

5 USYTUOWANIE WG PROJEKTU INSTALACJI ODPYLANIA /EKOMEGA-KÓDŹ/

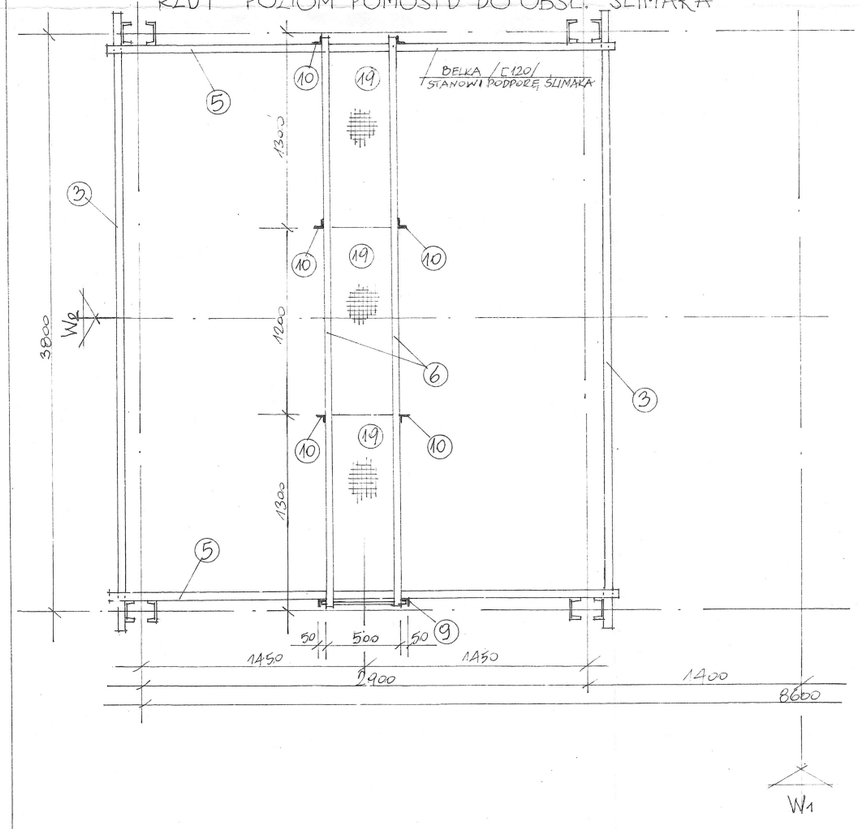
STAL PROFILOWA St3SX

NR	PROFIL	DŁUGOŚĆ	SZT	C. JEDN	CIĘŻAR
1	[220	9200	4	29,4	1082,0
2	[140	1800	12	16,0	345,6
3	[100	4.100	10	10,6	434,6
4	[100	9000	4	10,6	381,6
5	[120	3300	4	13,4	177,0
6	[120	3700	4	13,4	198,3
7	L 50×50×5	5600	4	3,8	85,1
8	L 50×50×5	4.800	8	3,8	146,0
9	L 50×50×5	3.500	4	3,8	53,2
10	L 50×50×5	1.150	12	3,8	52,4
11	L 50×50×5	3.300	4	3,8	50,2
12	L 50×50×5	600	2	3,8	4,6
13	⌶ 50×5	3.300	4	2,0	26,4
14	⌶ 50×5	600	2	2,0	2,4
15	⌶ 180×10	280	8	14,1	31,6
16	⌶ 200×10	200	16	15,7	50,2
17	⌶ 150×5	150	4	6,0	3,6
18	⌀ 20	590	14	3,0	24,8
19	KR WEMA	1200×500	3	12,0	36,0
					3185,4

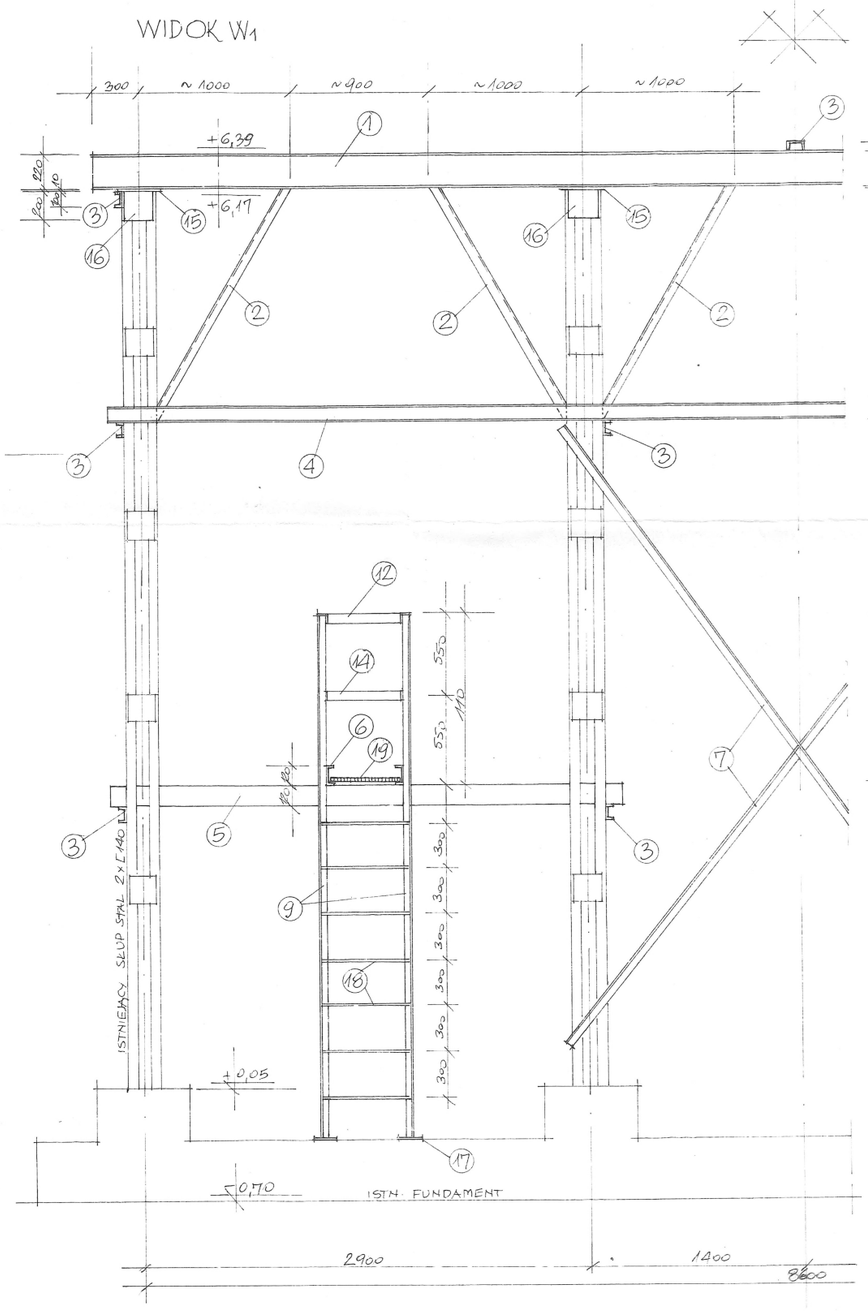
RZUT – POZIOM POSAD. BAT. CYKLONÓW



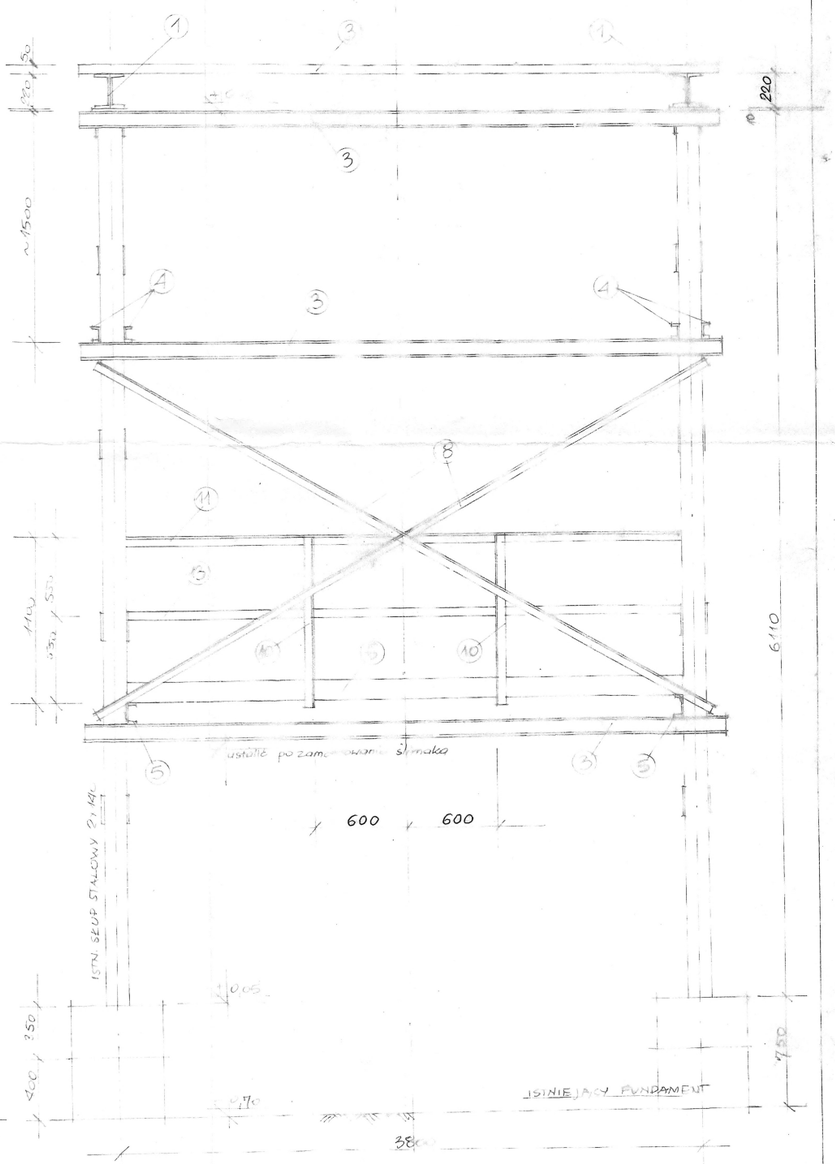
RZUT – POZIOM POMOSTU DO OBSŁ. ŚLIMAKA



WIDOK W1



WIDOK W2



WYSZKÓW		PTT ODPYLANIA DO KOTŁA WR-25
		KONSTRUKCJA WSPORCZA POD BATERIĘ CYKLONÓW
1:20		210-B-01